



## Montageanleitung Handlauf „Ronde“ mit Injektionssystem

Bitte beachten Sie, dass der Werkstoff „Edelstahl“ sehr sensibel ist und daher nur mit größter Sorgfalt behandelt werden darf.

Ansonsten kann es zu Kratzern, Riefen oder sonstigen Beschädigungen kommen!!!

Für die Montage übernehmen wir keine Verantwortung und keine Haftung.

1. Verschrauben Sie die Handlaufhalter nach beiliegender Zeichnung, jedoch vorerst **ohne** der Ronde  $\varnothing$  70 und **ohne** der Stockschraube M8. (ACHTUNG: Bitte die Senkschraube M6 gerade eindrehen und nur **handfest** anziehen)
2. Positionieren Sie den Handlauf in gewünschter Höhe (85 cm – 100 cm) und Lage.
3. Markieren Sie die Befestigungspunkte für die Bohrlöcher.
4. Setzen Sie die Bohrungen für die markierten Punkte in der jeweiligen Größe der Siebhülsen ( $\varnothing$  16x95 mm) und reinigen Sie die Bohrlöcher durch Ausblasen oder Ausbürsten.
5. Stecken Sie die Siebhülsen 16x85 mm in die Bohrlöcher.
6. Verschrauben Sie nun die Stockschrauben M8 mit der Trägerstütze und bringen Sie die Ronden  $\varnothing$  70 nach Zeichnung an.
7. Verwenden Sie nun den Injektionsmörtel nach Anleitung und spritzen Sie jede Siebhülse sorgfältig damit aus.
8. Nehmen Sie den vormontierten Handlauf und stecken Sie diesen samt den Stockschrauben und der Ronden in die mit Injektionsmörtel gefüllten Siebhülsen/Bohrlöcher.
9. Halten Sie den Handlauf solange in Position bis der Injektionsmörtel soweit ausgehärtet, dass der Handlauf von alleine hält. Beachten Sie hier bitte die Aushärtezeiten nach Anleitung.
10. Entfernen Sie durch die Montage entstandenen Finger- und Handabdrücke und versiegeln Sie den Handlauf mit einem Edelstahlpflegespray

Für Fragen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ihr Handlauf-Inox Team